

Apprêt anti-rouille AURO N° 234

Fiche technique

Type de produit

Apprêt anti-rouille solvanté, pour l'intérieur et l'extérieur.

Emploi

Comme primaire pour métal et acier non traité et dérouillé. Traitement ultérieur impératif avec les laques AURO.

Propriétés techniques

- facilité d'emploi - très bon rendement, bonne adhérence au support
- goutte peu, bon écoulement - résistant à une température jusqu'à 80 °C

Composition

Huile de lin, huile essentielle d'orange, dammar, huile de bois, charges minérales, huile de ricin, ester glycérique de colophane, dioxyde de titane, argiles gonflantes, siccatifs (sans cobalt), acides gras, lécithine, alcool. Les produits naturels ne sont ni exempts d'odeurs, ni d'émissions.

Déclaration actuelle sur www.auro.de/fr.

Teinte: Brun rouge

Procédé d'application

Pinceau, pistolet ou rouleau

| Système de pulvérisation | Air Coat | Haute pression | Pression réduite (HVLP) |
|---------------------------|----------------|----------------|-------------------------|
| Pression de pulvérisation | 100-200 bar | - | 1,5 bar |
| Pression de l'air | 2 bar | 3,0 - 4,5 bar | 1,5 bar |
| Buses | jet plat 11/40 | 1,3 - 2 mm | 1,8 mm |

Temps de séchage dans des conditions climatiques normales (23 °C/ 50% d'humidité relative)

- Sec, hors poussière après env. 10 heures.
- Sec, peut être poncé et recouvert après env. 48 heures. Dureté finale atteinte au bout de 4 semaines environ.
- En cas de forte humidité de l'air, de températures basses ou de trop grande quantité appliquée, allongement du temps de séchage possible.
- Le séchage se fait entre autre, par absorption d'oxygène; pendant la période de séchage, veiller à bien aérer.

Conseils

- Température d'application entre 10°C min. et 30°C max; humidité relative max. 85%.
- Bien mélanger le produit avant l'emploi.
- Eviter l'exposition directe au soleil ou l'humidité pendant l'application.
- Le produit a une odeur caractéristique prononcée.

Densité: 1,15 g/ml Classe de danger: UN 1263, ADR 3, Point d'inflammation env. 48 °C

Viscosité: env. 40 secondes (DIN 6 mm) à 20 °C. Solides: env. 68%, COV: env. 32%

Dilution: Prêt à l'emploi, diluable jusqu'à 20% max. avec l'Huile essentielle d'orange AURO N° 191*

Consommation: env. 0,06 l/m², correspondant à une épaisseur de couche humide d'env. 70 µm, épaisseur de couche sèche d'env. 55µm. Déterminer la consommation exacte à partir d'essais.

Nettoyage des outils: Immédiatement après emploi avec l'Huile essentielle d'orange AURO N° 191*.

Stockage: Tenir hors de la portée des enfants. Stocker le produit dans son emballage d'origine fermé, au frais, au sec et à l'abri du gel. Conservation à 18 °C, dans le contenant d'origine fermé: 24 mois.

Emballage: Fer blanc: Ne recycler que les contenants complètement vidés.

Traitement des déchets: Résidus liquides: Code CED 080111 ou 200127, Désignation CED: Laques composées de matières dangereuses.

Attention: Produit inflammable; peut former des vapeurs inflammables. R10 Inflammable. Risque d'auto inflammation à cause des huiles siccatives. Laisser sécher les produits imprégnés de produit individuellement et bien à plat; ne pas les mettre en boule; les stocker dans un contenant en métal fermé hermétiquement. R65 Peut provoquer une atteinte aux poumons en cas d'ingestion. R62 En cas d'ingestion, ne pas faire vomir. Consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette. S51 Utiliser seulement dans des zones bien ventilées. S23 Ne pas respirer les vapeurs/aérosols. Respecter les données de la fiche technique * et de sécurité.

Recommandations techniques d'application

AURO Apprêt anti-rouille N° 234

1. SUPPORT

1.1 Supports adéquats

Éléments en métal et acier, non traités et non rouillés

1.2 Conditions préalables

Le support doit être sec, chimiquement neutre, propre, non rouillé, solide et adhérent.

2. MISE EN ŒUVRE - PREMIÈRE APPLICATION

2.1 Préparation du support

- Nettoyer le support et enlever la rouille en ponçant (grain 60-120) minutieusement (mettre le métal à nu); dépolir. Ne pas utiliser de transformateur de rouille.

2.2 Traitement de base

- Appliquer une couche uniforme au pinceau ou au rouleau. Pour une application au pistolet, diluer le produit avec l'Huile essentielle d'orange AURO N° 191* pour atteindre la viscosité de pulvérisation. Veiller à une bonne aération dans les pièces. Laisser sécher et poncer légèrement.

2.3 Traitement intermédiaire

- Renouveler l'opération comme décrit au point 2.2. Laisser sécher et poncer légèrement.

2.4 Traitement suivant

- Selon l'utilisation et le ton désiré, effectuer un traitement final avec les laques* AURO.

3. MISE EN ŒUVRE - RÉNOVATION

3.1 Préparation

- Légèrement poncer les surfaces bien conservées, solides et adhérentes. Enlever la rouille avec une brosse métallique ou une ponceuse, ainsi que les anciennes couches, qui ne seraient plus solides ou adhérentes. Egaliser minutieusement les zones de raccord.

3.2 Traitement de base

- Traiter les parties fraîchement dérouillées avec l'apprêt anti-rouille AURO N° 234, comme décrit au point 2.2.

3.3 Traitement intermédiaire

- Traiter les parties fraîchement dérouillées et imprégnées avec l'apprêt anti-rouille AURO N° 234, comme décrit au point 2.3.

3.4 Traitement suivant

- Selon le type de support et le ton désiré, effectuer un traitement final avec les laques* AURO.

Les indications et suggestions figurant dans cette fiche technique sont le résultat de longues années de recherche et d'essais pratiques. Ces indications et suggestions poursuivent un but d'information et de conseil, mais ne dispensent pas, pour autant, l'acheteur ou l'utilisateur de vérifier si le produit correspond effectivement à l'utilisation qu'il souhaite en faire. C'est pourquoi, ces indications n'engagent aucune obligation et aucune responsabilité, d'un point de vue juridique. Le recours à nos conseils professionnels ne saurait donner naissance à un rapport de conseiller à consultant. Les informations figurant dans cette fiche technique perdent leur validité lors de la parution d'une nouvelle version. Etat au 01.07.2003 – 25.09.2013.